

最大限の安全と最小限の環境負荷を徹底追及する

セッション2  
種からタオル  
IKEUCHI ORGANIC 株式会社  
代表取締役 池内計司





## 素材へのこだわり

- 1999 オーガニック120で EU規格のオーガニックコットンを提唱。KRUV認定ペルー綿。日本基準への疑問を提案
- 2003 REMEI PROJECT のインドオーガニックコットン導入開始
- 2011 COTTON NOUVEAU でタンザニアオーガニック日本導入

NO! GMO  
NO! WEED KILLER  
FAIR TRADE

遺伝子組換え (GMO) でない種を使い、3年以上農薬、化学肥料を使用していない畑で栽培、生産農家ともフェアな条件で取引されたオーガニックコットンを使用しています。

# 持続可能な社会への取り組み

契約農家から70%以上の買い取りの安定契約  
プレミアム価格での買い取り  
井水・教育事業など地域への密着



REMEI AG / PANOCO ORGANIC COTTON

IKEUCHI ORGANIC が採用する bioRe プロジェクトのコットン、スイスの REMEI 社によって供給されています。私たちは REMEI 社の哲学に賛同し、製品をつくっています。

# 風で織るタオル

～年間100トンのCO2削減効果～

2002.1 使用全電力を風力発電でグリーンパワー化

2003.6 風で織るタオルの愛称を商標登録



環境負荷を最小限に抑えるため、タオルの製織工場の使用電力 100% を風力発電で間接的に賄うグリーン電力証書システムを利用しています。織られたタオルは「風で織るタオル」の愛称で親しまれています。

2015年12月

## 織布工場から食布工場へ

1999年 ISO-14001 業界初  
2000年 ISO-9001 業界初  
2016年 ISO-22000 日本初

今治にある製造工場は食品安全マネジメントシステムの国際規格である ISO22000 の認定を受け、世界で最も安全なファブリックの製造をしています。HACCP に準じて私たちの製品は生産されています。

2019年6月今治市立立花小学校



2019年9月 UNDER 15 JOB CHALLENGE 今治本社



2019年11月高知商業修学旅行研修 TOKYO STORE

